

農機丙級第三站（作業機械）2.插植爪分解組合 插秧機插植爪檢修

說明：

1. 檢視已分解之插植爪零件有無短少或損壞，向監評人員換補後組合。
2. 將插植爪裝回插秧機後，調整插植爪間隙至指定值，並恢復其正常功能。
3. 完成後依監評人員指示，將插植爪再次分解為基本零件，放入零件盆中。
4. 工作完畢後，清理場地及工具。

插植爪間隙當場宣佈

1. K型插植爪總成分解圖

	1. 螺絲及墊片 2. 插植桿總成蓋 3. 插植桿總成蓋墊片 4. 回復彈簧（小） 5. 回復彈簧（大） 6. 搖臂 7. 搖臂銷套 8. 搖臂銷 9. 搖臂銷扣環 10. 搖臂固定螺絲 11. 分離針固定片 12. 分離針間隙調整墊片 13. 左分離針 14. 右分離針 15. 防泥油封 16. 防泥搖皮 17. 插植叉 18. 推桿及搖臂連結器 19. 插銷及C型扣環 20. 推桿 21. 插植爪總成固定螺絲×2 22. 插植爪調整螺帽 23. 插植爪總成 24. 插植爪總成調整墊片 25. 插植爪總成調整螺絲
--	--

2. N型插植爪總成分解圖



3. 檢視已分解之插植爪零件有無短少或損壞，向監評人員換補後組合。將搖臂裝回。



4. 以內六角扳手鎖緊搖臂固定螺絲。



5. 裝回插植爪，注意方向朝下。



6. 插植爪方向朝下。



7. 裝回連接器，注意方向。



8. 裝上插銷。



9. 裝上插銷。



10. 裝上扣環之完成圖。



11. 裝回插植爪壓縮彈簧。注意外彈簧需勾住。



12. 將插植爪蓋大力壓下，裝回插植爪蓋螺絲。



13. 插植爪組合完成圖。



14. 將插植爪大力壓下，將插植爪裝回插秧機。





15. 調整插植爪間隙至指定值（插植爪間隙當場宣佈），並恢復其正常功能調整插植爪間隙至指定值。（本型之插植爪不需調整間隙）

16. 完成後依監評人員指示，將插植爪再次分解為基本零件，放入零件盆中。
17. 工作完畢後，清理場地及工具。

