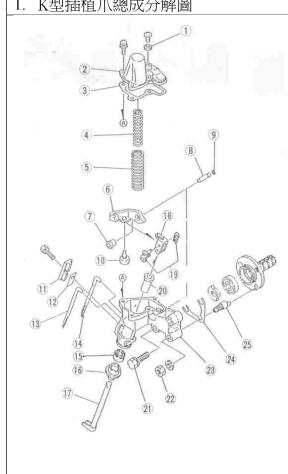
農機丙級第三站(作業機械)2.插植爪分解組合 插秧機插植爪檢修

說明:

- 1. 檢視已分解之插植爪零件有無短少或損壞,向監評人員換補後組合。
- 2. 將插植爪裝回插秧機後,調整插植爪間隙至指定值,並恢復其正常功能。
- 3. 完成後依監評人員指示,將插植爪再次分解為基本零件,放入零件盆中。
- 4. 工作完畢後,清理場地及工具。

插植爪間隙當場宣佈

1. K型插植爪總成分解圖



- 螺絲及墊片 1.
- 2. 插植桿總成蓋
- 3. 插植桿總成蓋墊片
- 回復彈簧(小) 4.
- 5. 问復彈簧(大)
- 6. 搖臂
- 7. 搖臂銷套
- 8. 搖臂銷
- 9. 搖臂銷扣環
- 10. 搖臂固定螺絲
- 11. 分離針固定片
- 12. 分離針間隙調整墊片
- 13. 左分離針
- 14. 右分離針
- 15. 防泥油封
- 16. 防泥搖皮
- 17. 插植叉
- 18. 推桿及搖臂連結器
- 19. 插銷及C型扣環
- 20. 推桿
- 21. 插植爪總成固定螺絲x2
- 22. 插植爪調整螺帽
- 23. 插植爪總成
- 24. 插植爪總成調整墊片
- 25. 插植爪總成調整螺絲

2. N型插植爪總成分解圖



- 3. 檢視已分解之插植爪零件有無短少 或損壞,向監評人員換補後組合。將 搖臂裝回。
- 4. 以內六角扳手鎖緊搖臂固定螺絲。





5. 裝回插植爪,注意方向朝下。



6. 插植爪方向朝下。



7. 裝回連接器,注意方向。



8. 裝上插銷。



9. 裝上插銷。



10. 裝上扣環之完成圖。



11. 裝回插植爪壓縮彈簧。注意外彈簧需 勾住。



12. 將插植爪蓋大力壓下,裝回插植爪蓋 螺絲。



13. 插植爪組合完成圖。

14. 將插植爪大力壓下,將插植爪裝回 插秧機。





- 15. 調整插植爪間隙至指定值(插植爪間隙當場宣佈),並恢復其正常功能調整插植爪間隙至指定值。(本型之插植爪不需調整間隙)
- 16. 完成後依監評人員指示,將插植爪 再次分解為基本零件,放入零件盆 中。
- 17. 工作完畢後,清理場地及工具。

