

農機丙級第三站（作業機械）4.農機丙級高壓動力噴霧機檢修

農機丙級4.高壓動力噴霧機檢修

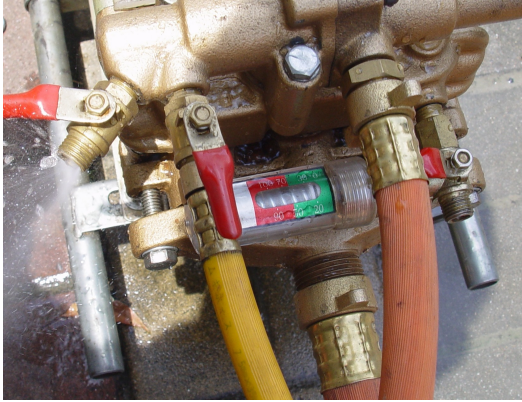
說明：

- 1.啟動高壓動力噴霧機，注意其故障現象，並循序加以排除。
- 2.如有零件故障或短少，可向監評人員報告換補。
- 3.故障排除並經監評人員認可後得再次啟動並將噴霧壓力調整至指定值。
- 4.工作完畢後，清理場地及工具。

噴霧壓力值當場宣佈

故障設置可能點：

1. 單向活門×6 零件故障或短少。
2. 皮帶輪鍵短少（引擎高速空轉，泵不出水）。
3. 壓力閥零件故障或短少。
4. 迫緊零件故障或短少。

1. 將管路接好，打開出水閥門，啟動引擎，注意其故障現象，並循序加以排除。	2. 引擎若無法啟動，先檢查引擎油路是否有油，若有則檢查點火系統，例如火星塞是否跳火，間隙是否不正常。若間隙不正常向監評人員報告換補。
	
3. 引擎若能發動，則轉動把手，調整皮帶輪緊度，觀察出水量及皮帶輪是否空轉。若皮帶輪空轉，則將引擎熄火後，拆下皮帶輪。檢查鍵是否存在，若沒有鍵，向監評人員報告換補。	4. 將引擎熄火後，可將手搵住進水口，左右轉動皮帶輪，判斷有無真空吸力，即可判斷汽缸室迫緊有無故障。



5. 以 T 桿拆下進水室二支固定螺絲，取下進水口。



6. 取下單向活門逐一檢查零件是否有故障或短少。如有零件故障或短少，可向監評人員報告換補。



7. 組裝時，注意單向活門方向。



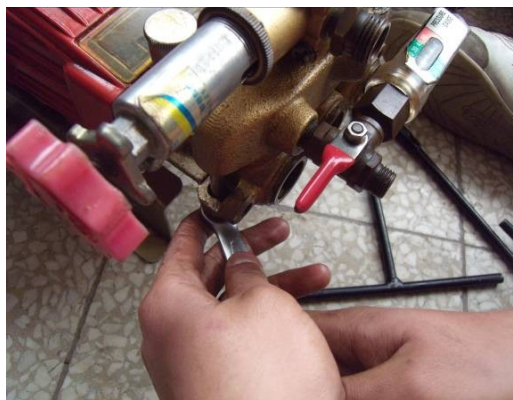
8. 單向活門方向。



9. 拆下排水室上方固定螺絲。



10. 拆下排水室下方固定螺絲。



11. 取下單向活門。

12. 逐一檢查單向活門零件是否有故障或短少。



13. 依序對角放鬆汽缸室固定螺帽。

14. 取下三只迫緊壓環止扣（C 型環）。



15. 左右轉動皮帶輪，取下汽缸室。

16. 取下三只堡型螺帽（迫緊壓環）



17. 取下三只黃油環。



18. 取下 V 型黃油迫緊（油封）及底座。



19. 逐一檢查安裝順序及方向是否錯誤，將迫緊按正確安裝方向裝回。



20. 抹上黃油之後，裝回 V 型黃油迫緊底座。



21. 抹上黃油之後，裝回 V 型黃油迫緊及三只堡型螺帽（迫緊壓環）。堡型螺帽勿鎖太緊以免無法裝上汽缸室。

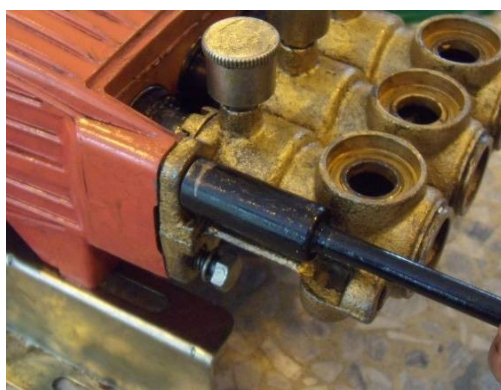
22. 將黃油杯裝上八分滿的黃油，將黃油杯鎖回感覺稍有緊度即可。



23. 左右轉動皮帶輪，裝上汽缸室。



24. 鎖上汽缸室固定螺絲。



25. 裝回排水室三顆止回閥。



26. 鎖回排水室上方固定螺絲。



27. 裝回進水室三顆止回閥。

28. 以T桿鎖緊進水室二支固定螺絲，裝回進水口。



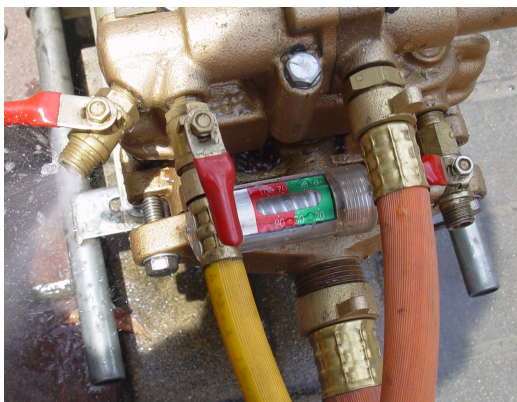
29. 左右轉動皮帶輪，以特殊扳手轉動堡型螺帽調整汽缸壓力。若覺得無真空吸力，可將黃油杯再鎖一圈。

30. 確認有真空吸力之後，裝回三只迫緊壓環止扣。



31. 接好進水管，打開出水閥，請示監評人員發動。

32. 發動後轉動把手，調整皮帶緊度。



33. 故障排除並經監評人員認可後，得再次啟動並將噴霧壓力調整至指定值。（噴霧壓力值當場宣佈）

工作完畢後，搬動熄火鈕熄火，清理場地及工具。

